SUPERINTENDENCIA DE NOTARIADO Y REGISTRO - SNR
VERIFICACIÓN CUMPLIMIENTO REQUERIMIENTOS TÉCNICOS
MUESTRAS CARTÓN CORRUGADO PARA UNIDADES DE ALMACENAMIENTO
PROCESO DE SUBASTA INVERSA N° 006-2023 - SASI N° 006 DE 2023

21/07/2023

OFERENTE COMERCIALIZADORA SELER.COM S.A.S **RADICADO** SNR2023ER095393 **Fecha.Rad** 31/07/2023

ACTIVIDAD DEL PROYECTO	OBJETIVO
Adquirir los equipos y elementos requeridos para el cumplimiento de las condiciones adecuadas para la conservación	*"Implementación del sistema de gestión documental de la SNR a Nivel Nacional" se proyecta la compra de insumos necesarios para el desarrollo de las actividades de gestión documental (cajas, carpetas, guantes y tapabocas) de acuerdo con el crecimiento anual de los Antecedentes Registrales o turnos gestionados, dado el déficit de Insumos requeridos por las oficinas se proyecta la adquisición de 13.600 cajas X-300, 200 cajas X-200, 2.000 juego de tapas legajadoras con refuerzo en tela originales con su respectivo gancho, 150 cajas de Tapabocas desechables y 500 cajas de guantes, insumos necesarios para la conservación de los archivos.*
Especificaciones técnicas para las unidades de almacenamiento Tapas legajadoras	Juego de tapas Legajadoras con Refuerzo en Tela Originales con su respectivo gancho

CRITERIOS	CUMPLE SI	CUMPLE PARCIAL	CUMPLE NO	OBSERVACIONES
Ficha Técnica del fabricante del cartón	**X**			El proveedor anexa Ficha Técnica por tanto se puede hacer la verificación de las características del material. **Tipo:** FICHA TÉCNICA CARTÓN NO PLEGABLE **No:** No Indica **Empresa:** CARTONES DE COLOMBIA **Gramaje** 620 gr/m2 **Calibre** 40 **Color** ESTANDAR **Satinado** SI **Presentación** PLIEGOS 70/100 El proveedor anexa Ficha Técnica o Tarjeta (Boceto) por tanto se puede hacer la verificación de las características del material. **Tipo:** Ficha Técnica o Tarjeta-Boceto **No:** 125213-C **Empresa:** LITOARCHIVO S.A.S **Material:** No Indica **Lote / Ref.** JUEGO DE TAPAS DE 600 GRS **Gramaje** 600gr **Nit:** No Indica **Fecha:** No Indica **Anotación:** **El proveedor anexa ficha técnica del material con el cual está elaborada las tapas legajadoras , por tanto se pueden validar las características propias del material a lo solicitado en los Estudios Previos**
Especificaciones para Cajas y Carpetas de acuerdo con el Archivo General de la Nación **CARTÓN DE YUTE**				Se verifica las caractyeríticas del material acorde con la necesidad establecida por la SNR en la Justificación de la Compara de Cajas y Carpetas. Teniendo en cuenta que la documentación no es de conservación permanente no se aplica la NTC 5397:2005 para la muestra presentada de **Tapas legajadoras,** se aplica lo establecido por el AGN en el Manual de Especificaciones para Cajas y Carpetas de Archivo que indica: *Para los archivos de gestión y que no van a tener una retención permanente pueden usarse ganchos plásticos teniendo en cuenta que la perforación de los documentos no se haga sobre la información.*
Pulpas: Yute	X		**X**	No presenta este tipo de prueba para determinar si el material no se elaboró con pulpas recicladas y está libre de cloruro residual. **Anotación:** **En la ficha técnica del material con el cual está elaborada las tapas legajadoras, no se pueden validar el tipo de pulpa con el que fue elaborado el cartón, por tanto no cumplen con lo solicitado en los Estudios Previos.**
Valor pH: El valor pH del cartón debe ser neutro (pH ³ 7)			**X**	No presenta este tipo de prueba para determinar si el material es neutro (pH7) o tiene una reserva alcalina (pH >7) **Anotación:** **El proveedor no anexa ficha técnica del material con el cual está elaborada las tapas legajadoras, no se pueden validar el tipo de pulpa con el que fue elaborado el cartón, por tanto no cumplen con lo solicitado en los Estudios Previos**
Encolado: Se debe utilizar un encolado neutro o alcalino (pH ³ 7); en ningún caso debe contener alumbre colofonia (TAPPI T 408:1997).			**X**	No presenta este tipo de prueba para determinar si el encolante es neutro (pH7) y tampoco indica ausencia de alumbre-colofonia **Anotación:** **El proveedor no anexa ficha técnica del material con el cual está elaborada las tapas legajadoras, no se pueden validar tipo de encolado presente en el cartón, por tanto no cumplen con lo solicitado en los Estudios Previos.**
Color: Los tintes y pigmentos deben ser inertes y no debe decolorarse al contacto con agua.			**X**	No presenta ningun tipo de prueba para determinar si los tintes y pigmentos son insolubles en agua una vez entra en contacto con ella. **Anotación:** **El proveedor no anexa ficha técnica del material con el cual está elaborada las tapas legajadoras, no se pueden validarla durabilidad del color en el cartón, por tanto no cumplen con lo solicitado en los Estudios Previos.**
Acabado: El cartón debe tener un acabado liso, suave y libre de partículas abrasivas u otras imperfecciones	**X**			Al tacto, se aprecia que el material no presenta ningún tipo de imperfecciones que generen abrasiones al interior o al exterior de la caja. Tiene un acabado liso y suave. Sin embargo, sin ficha técnica no se puede corrobororar completamente esta característica.
				El proveedor presentan Ficha Técnica del material que se utiliza como plastificante, para poder verificar que: - Se evita la migración de ácidos provenientes del cartón de Yute - Que la película de recubrimiento sea de material inerte - Que tenga pH neutro (pH=7) - Que sea insoluble al agua.

SUPERINTENDENCIA DE NOTARIADO Y REGISTRO - SNR
VERIFICACIÓN CUMPLIMIENTO REQUERIMIENTOS TÉCNICOS
MUESTRAS CARTÓN CORRUGADO PARA UNIDADES DE ALMACENAMIENTO
PROCESO DE SUBASTA INVERSA N° 006-2023 - SASI N° 006 DE 2023

21/07/2023

OFERENTE COMERCIALIZADORA SELER.COM S.A.S **RADICADO** SNR2023ER095393 **Fecha.Rad** 31/07/2023

Recubrimiento interno: Debido a la composición del cartón de Yute, este material tiene un valor de pH inferior a 7. Para evitar la migración de ácido a los documentos, el cartón debe contar con un plastificante, que sea químicamente estable, con un pH neutro (pH = 7), debe ser insoluble en agua, no presentar untuosidad al tacto y no experimentar adherencia sobre los documentos.	**X**			**Clase:** Pelicula de Polietileno **Apariencia:** Baja densidad **Calibre:** 0,40 milésimas de pulgada **pH:** No Indica **Densidad:** 0,922 **%Sólidos:** No Indica **T° Trabajo** 100 - 130C° En este sentido e hizo prueba la gota de resistencia al mojado en las dos caras de las Tapas Legajadoras para verificar que hay un bloqueo de cualquier migración de ácidos al material documental que se llegue a almacenar - En una de las caras de las tapas legajadoras se observa que la gota humedece en menos de 1 min el cartón lo que indica que no tiene ningún tipo de plastificante. Pasados los 5 min establecidos como criterio de la SNR, se observa que la gota humedece totalmente el cartón. Así mismo al retirar el agua deja mancha y marca de escurrimiento. - En la otra cara de las tapas legajadoras se observa que la gota no humedece en menos de 1 min el cartón lo que indica que tiene algún tipo de plastificante. Pasados los 5 min establecidos como criterio de la SNR, se observa que la gota no humedece el cartón. Así mismo al retirar el agua no deja mancha y ni marca de escurrimiento.
Ficha Técnica del plastificante utilizado en el cartón	**X**			El proveedor anexa Ficha Técnica del plastificante por tanto no se puede hacer la verificación de las características del material. **Clase:** Pelicula de Polietileno **Apariencia:** Baja densidad **Calibre:** 0,40 milésimas de pulgada **pH:** No Indica **Densidad:** 0,922 **%Sólidos:** No Indica **T° Trabajo** 100 - 130C°
ESPECIFICACIONES TAPAS LEGAJADORAS				
Dimensiones: Las medidas se podrán ajustar de acuerdo con el formato de la documentación. Sin embargo, deben con la solicitud realizada por la SNR	**X**		**X**	El proveedor presenta ficha técnica o boceto de diseño que indique las dimensiones de la muestra Ancho: 26 / Alto: 37 / Largo: No indica **Anotación:** **El proveedor anexa boceto de la caja, con el cual es posible corroborar, lo solicitado en en los Estudios Previos, que las dimensiones de todas las tapas legajadoras que se vayan a elaborar serán las mismas. Este boceto es el que se utiliza para desarrollar el troquel con el que se elaboran las tapas y contratapas.**
Dimensiones Tapa: **Ancho** 26cm / **Largo** 37cm — Necesidad SNR	**X**			Se revisan físicamente las dimensiones de la Tapa: **Ancho** 26.2cm / **Largo** 37cm
Dimensiones Contratapa: **Ancho** 26cm / **Largo** 37cm / **Aleta** 2cm — Necesidad SNR	**X**			Se revisan físicamente las dimensiones de la Contratapa **Ancho** 26cm / **Largo** 37cm / **Aleta** 2 cm **Anotación:** **Las tapas legajadoras cumplen parcialmente con las medidas que se especifican con lo solicitado en los Estudios Previos.**
Diseño: Tapa y contratapa	**X**			La muestra presenta una tapa y dos contratatapas
La contratapa debe llevar un pestaña de 2cm	**X**			Se verifica las medidadas de la pestaña de la contratatapa, las cuales cumplen con la especificación establecida por la SNR en la necesidad de compra. **Anotación:** **Las tapas legajadoras cumplen parcialmente con las medidas que se indican en lo solicitado en los Estudios Previos.**
CUMPLE	**SI**		**X**	**El proveedor presentó fichas técnicas del material de las tapas legajadoras, anexó diseño totalmente acorde y con dimensiones exactas a las solicitdas por la SNR**
	PARCIALMENTE			
	NO			
	En atención al tipo de documentación a intervenir, las unidades de almacenamiento *para los archivos de gestión y que no van a tener una retención permanente* pueden ser tapas legajadoras. Para evitar la migración de ácidos del material durante el ciclo de vida de la documentación, las tapas legajadoras deben poseer propiedades de permanencia, durabilidad y estabilidad física y química. Con base en ello se observa lo siguiente: La muestra de **Tapas Legajadoras** presentada **Cumple** con los requierimientos realizados por la SNR en los Estudios Previos.			

SUPERINTENDENCIA DE NOTARIADO Y REGISTRO - SNR
VERIFICACIÓN CUMPLIMIENTO REQUERIMIENTOS TÉCNICOS
MUESTRAS CARTÓN CORRUGADO PARA UNIDADES DE ALMACENAMIENTO
PROCESO DE SUBASTA INVERSA N° 006-2023 - SASI N° 006 DE 2023

21/07/2023

OFERENTE COMERCIALIZADORA SELER.COM S.A.S **RADICADO** SNR2023ER095393 **Fecha.Rad** 31/07/2023

OBSERVACIONES	El proveedor COMERCIALIZADORA SELER.COM S.A.S presenta ficha técnica del material de las tapas legajadora por tanto se puede corroborar que estas cumplen con el criterio de: **Elaboradas en cartón de yute de 600 g/m2.** Una vez realizada la prueba a la gota, se observó que las dos caras de las Tapas Legajadoras tiene plastificante. En 15 segundos el cartón no comenzó a mojarse y a los 5 minutos no hubo formación de halo. Así mismo, la gota rodó cuando se retiró del cartón y no dejó mancha. Por otro lado, las dimensiones de las Tapas Legajadoras, fueron corroboradas físicamente cumplen con las dimensiones establecidas en la solicitud de la SNR ya que una de las dimensiones de las muestras tienen un desface de 2 mm en comparación con las establecidas por la SNR en la Justificación de compra de carpetas y cajas. El documento presentado por COMERCIALIZADORA SELER.COM S.A.S, no presenta información que se insuficiente para evaluar la muestra entregada de Tapas Legajadoras **Por lo anterior se establece que la muestra de Tapas Legajadoras enviada, NO pueden ser utilizadas como unidades de almacenamiento durante el ciclo de vida de la documentación, hasta que se anexa la ficha técnica que indique las características del material.**

ANEXOS

Muestra revisada. Tapas Legajadoras

Revisión física del material:Se observa el material y se hace prueba a la gota



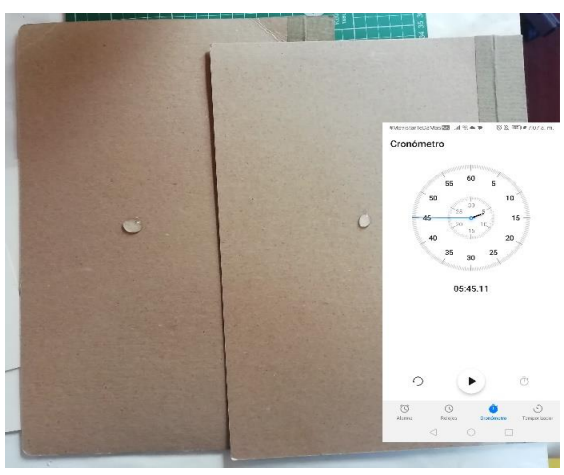
Fotografía 1. Vista General . Tapa y Contratapas con pestaña con las dos caras con plastificante.



Fotografía 2. Dtalle número de rádicado



Fotografía 3. Vista General. Prueba a la gota en una las caras con plastificante. A los 5 min se observa que el agua no mojó el soporte evidenciandose la impermeabilidad del plastificante.



Fotografía 4. Vista General. Prueba a la gota en una de las caras. A los 5 min 45 seg se observa que el agua no moja el soporte evidenciandose la presencia de plastificante.

Elaboró: María Alejandra Garavito Posada – Profesional Especializado GGD
Conservadora y Restauradora de Bienes Muebles
Aprobó: Ing. Luz Edith Florián – Coordinadora GGD